附件1

**江苏省研究生工作站申报书**

**（企业填报）**

|  |  |
| --- | --- |
| 申请设站单位全称 | ： 南京乐惠芬纳赫包装机械有限公司  |
| 单位组织机构代码 | ： 91320115790449485P  |
| 单位所属行业 | ： 高端装备制造业  |
| 单 位 地 址 | ： 南京市江宁经济技术开发区将军大道641号  |
| 单位联系人 | ： 姜棋华  |
| 联系电话 | ： 13675178168  |
| 电子信箱 | ： jiangqh@lehui.com  |
| 合作高校名称 | ： 东南大学  |

|  |  |
| --- | --- |
| 江苏省教育厅 | 制表 |
| 江苏省科学技术厅 |

|  |  |
| --- | --- |
| 申请设站单位名称 | 南京乐惠芬纳赫包装机械有限公司 |
| 企业规模 | 中小企业 | 是否公益性企业 | 否 |
| 企业信用情况 | 良好 | 上年度研发经费投入（万） | 724 |
| 专职研发人员(人) | 30 | 其中 | 博士 |  | 硕士 | 2 |
| 高级职称 | 1 | 中级职称 |  |
| **市、县级科技创新平台情况**（重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等，需提供证明材料） |
| 平台名称 | 平台类别、级别 | 批准单位 | 获批时间 |
| 酒业包装装备工程技术研究中心 | 市级 | 南京市科学技术局 | 2020年6月22日 |
| 企业技术中心 | 市级 | 南京市经济和信息化委员会 | 2012年11月21日 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **可获得优先支持情况**（院士工作站、博士后科研工作站，省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等，需提供证明材料） |
| 平台名称 | 平台类别、级别 | 批准单位 | 获批时间 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 申请设站单位与高校已有的合作基础（分条目列出，限1000字以内。其中，联合承担的纵向和横向项目或合作成果限填近三年具有代表性的3项，需填写项目名称、批准单位、获批时间、项目内容、取得的成果等内容，并提供证明材料） |
| 南京乐惠芬纳赫包装机械有限公司（简称南京乐惠）近三年承担的项目信息如下：1. 2017年省级工业和信息产业转型升级专项资金（高端装备研制赶超工程）项目

项目名称：“液体灌装机械2-高速易拉罐自动罐装生产线”批准单位：江苏省经济和信息化委员会批准时间：2018年1月项目内容：研发90000罐/时易拉罐智能自动灌装生产线，赶超德国克朗斯，改变中国至今不能做易拉罐高速线，还在依赖进口的局面。项目取得成果如下：1）技术、质量成果本项目的技术、质量目标考核要求是生产线生产能力达90000罐/时，灌装合格率≥99%，灌装效率≥95%，罐损率≤0.1%，盖损率≤0.1%等主要技术指标都优于行业标准，整体技术全面赶超德国克朗斯达到国内领先、国际先进、部分指标国际领先水平。南京乐惠的高速易拉罐自动灌装生产线于2020年6月研发完成，经江苏省机械研究设计院有限责任公司机械检测中心检验，技术和质量指标达到任务书的要求。江苏省科技查新咨询中心于2020年8月5日受南京乐惠委托针对技术创新进行国内外查新，并于2020年9月2日出具查新结论为：乐惠采用数字化灌装液位控制技术、灌装增氧技术、预吹扫技术、全程无压力输送研发的90000罐（每罐330ml）/时的高速啤酒机易拉罐灌装，达到国内领先，国际先进水平。2）知识产权成果自2016年7月至2020年8月，南京乐惠申请专利12件，其中发明专利申请3件，实用新型专利申请9件，授权发明专利4件，授权实用新型专利6件，超额完成了新申请专利5件，其中授权专利2件的考核要求。3）新标准制定成果2017年南京乐惠作为第三起草单位参与了国家标准GB/T 34268-2017《啤酒玻璃瓶灌装生产线通用技术要求》的制定；2019年南京乐惠主持修订了《洗瓶机》、《杀菌机》、《制酒机械灌装压盖机》三个行业标准；2020年南京乐惠主持制定的国家标准《啤酒机械通用技术条件》正在国家标委会做最终的审核即将出版，南京乐惠主持修订了行业标准《啤酒玻璃瓶灌装生产线》、主持制定了行业标准《聚酯（PET）瓶装饮料超洁净灌装生产线》。1. 2020年南京市企业重点研发项目

项目名称：“5000瓶（罐）/时柔性线的研发”批准单位：南京市工业和信息化局 批准时间：2020年6月项目内容：研发5000瓶（罐）/时柔性线，灌装效率≥90%项目取得成果如下：本项目研发的5000瓶（罐）/时精酿啤酒柔性罐装线，可以有效、稳定地对产品的输入和输出进行控制，实现各种批量、多品种生产的快速响应，符合各类消费者的需求，极大地提高啤酒生产的经济效益，迎合市场发展需求。1. 南京乐惠与东南大学联合开展灌装阀结构设计合作

 南京乐惠研发的一款颗粒液体灌装阀，由于机构的原因只能从侧面进料，而且因为物料中含有颗粒，不能采取多孔板、节流等方法来稳定液体流场，南京乐惠希望东南大学能通过优化进料角度及流道型线来合作解决这个问题，达到流场稳定。目前双方正在开展合作中。 |
| 工作站条件保障情况 |
| 1.人员保障条件（包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况）南京乐惠董事长黄粤宁毕业于中国华南理工大学微生物工程专业，获得学士学位；中山大学和清华大学攻读 EMBA 课程,获得工商管理硕士学位。担任全国酿酒标准化技术委员会委员、中轻食品工业管理中心技术委员会委员，是江苏省优秀企业家 ，是60余件发明、实用新型专利的发明人。总经理黄东宁担任中国饮料工业协会供应商分会副会长，是30余件发明、实用新型专利的发明人，是8件国家标准、团体标准、行业标准的起草人。常务副总潘晓东，毕业于南京理工大学，获EMBA得硕士学位。总工程师陈小平毕业于浙江大学，担任全国轻工机械标准化技术委员会制酒饮料机械分技术委员会（SAC/TC101/SC2）委员，是60余件发明、实用新型专利的发明人，是5项科技成果的主要发明人，是18件国家标准、团体标准、行业标准的起草人。南京乐惠自公司成立后就十分重视产品开发人才的培养和专门人才的引进，在企业人才工作中建立了引进人才、留住人才、用好人才特别的政策措施，使南京乐惠拥有了一支实战经验丰富的专业开发团队。南京乐惠目前拥有员工183名，其中研发人员共30人，占职工总数的16%，形成了机械设计、机械制造、机电一体化等多专业优势互补的老中青研发人才梯队。2.工作保障条件（如科研设施、实践场地等情况）南京乐惠注册资本20000万元，厂区总占地24万平方米，乐惠集团南京生产工厂拥有各种从日本和美国引进高精度的五轴加工中心、车铣复合和数控车等先进装备，同时引进瑞典的3D数控8轴弯管设备等设备都是行业内非常珍贵的高品质装备。南京乐惠设有总工程师办公室及灌装机、洗瓶机、杀菌机、综合所、电气所、工艺所等6个研究所，以及标准研究室、产品试验中心。围绕产品质量控制，先后投资建立了计量室、理化室、微生物实验室、灌装阀实验室、精密检测中心、关键部件装配室；建立了适应企业实际的较完善的技术创新体系和运行机制，采用先进的PDM系统进行产品数据的管理。3.生活保障条件（包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况）1）进站研究生参加工作站办公室安排的学习、研发等各项活动，编入乐惠的研发部门，接受乐惠相关技术人员的指导，使用乐惠和学校提供的学习条件与科研资源。2)进站研究生参加有关政府科技计划项目的研发，按规定享受研发成果有关权益，享有获得有关荣誉称号和奖励的评选权利。3)进站研究生应与乐惠签订保密协议，严格保守乐惠的科研和商业秘密。在站工作期间所形成的科学研究论文，须经建站双方同意，方可在国内外期刊杂志和学术会议上发表。4)进入研究生工作站开展研究工作的研究生，在站期间的行政和党团组织等关系可转入我公司，视同在职人员管理。5）研究生在乐惠工作期间可免费使用乐惠为其提供的公寓住宅。研究生公寓是在站研究生居住的专门住房，不得挪作他用。6）研究生在工作站工作期间，由公司食堂提供工作餐，并给予硕士生每人每月1000元的生活补贴，博士生每月2000元的生活补贴。7）进站研究生来往南京乐惠公司和东南大学之间的交通费据实报销。4.研究生进站培养计划和方案（限800字以内）培养目标：掌握机械制造学科坚实宽广的基础理论和系统深入的专业知识，掌握机械制造工程学科所从事研究方向的现状和发展方向，具有独立地、创造性地从事科学研究的能力。旨在培养机械工程领域高层次人才，能胜任高等教育、科学研究和生产制造的设计与技术、管理等方面的工作。 培养内容：①现代机械设计与分析理论与技术；           ②高端机电产品及设备研发；            ③智能制造及制造工艺理论与技术。 培养地点：企业研究生工作站，乐惠南京公司。 培养时间：南京乐惠计划2022年至2026年引进8名研究生进站，其中每年2名研究生进站，2名研究生出站。南京乐惠主营产品有灌装机、杀菌机、洗瓶机，南京乐惠计划和东南大学针对主营产品项目开展合作：**1）主营产品工艺合作方案** 南京乐惠希望东南大学设计符合我司生产工艺的机器人，如焊接机器人等。**2）联合承担科研项目** 南京乐惠将和东南大学紧密合作，联合承担科研项目，共同开展研究。 |
| 申请设站单位意见（盖章）负责人签字（签章）年 月 日 | 高校所属院系意见（盖章）负责人签字（签章）年 月 日 | 高校意见（盖章）负责人签字（签章）年 月 日 |